

# 経済産業省

16保安第1号  
16液保安第1号  
平成16年4月20日

経済産業省原子力安全・保安院  
ガス安全課  
NISA-243c-04-1  
液化石油ガス保安課  
NISA-278c-04-1

## 自在型継手付ガスコードの不具合について

平成16年4月20日、光陽産業株式会社、株式会社ブリヂストン、株式会社桂精機製作所、株式会社十川ゴム、SRIハイブリッド株式会社及び東京ガス株式会社から経済産業省に対し、同社が販売する自在型継手付ガスコードのガス機器側接続部分における不具合により、ガスが漏れる可能性が判明したことから、別添のとおり、当該製品の無償交換を行う旨の報告があった。

については、原子力安全・保安院は、都市ガス事業者団体及びLPガス販売事業者団体等に対し、本件について傘下のガス事業者及びLPガス販売事業者に周知し、迅速に対応するよう求めることとする。

## 記

### 1. 無償交換の対象となる自在型継手付ガスコード

ガス栓側継手が自在型のものであって機器継手側にメーカー略称である「KSK」の表示があるもののうち、機器継手側の製造ロットマークが「03xxx」又は「03xxxx」と表示されているもの。

### 2. 不具合の内容

当該製品においては、継手部分の内径にばらつきが生じ、一部の部品で想定より隙間の大きい継手が製造されたため、通常は装着されているOリングにより気密が保たれるところ、接続時に軸と直角の方向に力が加わると、Oリングのつぶれが不均一となり、わずかの隙間が発生してガスが漏れるおそれがある。

# プレスリリース

2004年4月20日  
光陽産業株式会社

## 自在型継手付ガスコードの自主回収について

光陽産業株式会社（社長 大山忠一）は、2003年5月から2004年3月にかけて弊社が製造した「自在型継手付ガスコード」について、自主的に回収することを決定しました。これは、弊社が2003年5月から2003年11月にかけて製造した、一部のガスコードの機器側継手について、ガス機器に継手を接続した状態で軸に直角の方向に力が加わった場合、まれにガス漏れに至ることが判明したためです。

弊社では、不具合の発生確率は低いと想定されるものの、ガス漏れから着火に至り発見が遅れると類焼につながる等が考えられることから、自主的な回収を決定いたしました。

弊社では、今後このような事態が二度と発生することのないよう、今後製造する継手については、品質管理並びに製造工程管理についてもより一層徹底する所存です。

自主回収にあたっては、ガスコードをお使いになられているお客様、並びに流通関係の皆様には、多大なご迷惑をおかけすることを深くお詫び申し上げますとともに、ご理解ご協力を賜りますようお願い申し上げます。

また、この弊社機器側継手を使用し「自在型継手付ガスコード」を製造・販売されました、東京ガス株式会社様、株式会社ブリヂストン様、株式会社十川ゴム様、SRIハイブリッド株式会社様、リンナイ株式会社様、株式会社パロマ様、株式会社桂精機製作所様並びに各社様製品をご購入いただきましたお客様・流通関係の皆様にご迷惑をおかけし心からお詫び申し上げます。

### 1. 対象製品

・品名	ガスコードSL自在型 都市ガス用・LPG用
・製造期間	2003年5月～2004年3月
・販売数量	都市ガス用 37,300本 LPG用 2,535本 合計 39,835本

尚、弊社が他社に供給した当該機器側継手の総数は、120,600個であります。

### 2. 経緯

2004年1月取引先より、ガスコードの機器側継手付近のガス漏れや機器側継手への着火事例が数件報告されました。

以降、調査を行いました。返却品が変形していること等により、原因の特定までには至りませんでした。

3月25日に無傷の状態での返却されたガスコードにより本格的な調査を開始し、4月9日に部品製造上の問題であることを確定いたしました。

### 3. 原因

2002年12月まで製造されていた機器側継手は、適度にOリングがつぶれ気密性が保てるものであった。2003年3月に実施した金型の変更は結果として金型不具合により寸法が大きくなり、更に寸法ばらつきも大きくなってしまいました。

そのため、機器側継手接続時に、軸と直角の方向に力が加わるとOリングのつぶれが不均一となり、わずかな隙間が発生しまれにガス漏れに至ることが判明いたしました。なお、軸と直角方向に力が加わらない状況であれば、気密性は保たれることも確認されました。

### 4. 今後の対策

お客様へのお知らせ

4月21日の全国の主な新聞紙上（朝刊）に告知広告を掲載いたします。また、弊社のホームページに記載いたします。

（ホームページ：[//www.koyosangyo.co.jp](http://www.koyosangyo.co.jp)）

回収並びに交換方法

専用フリーダイヤルを通じてお客様からのお問い合わせに対応し、自主回収対象製品をご使用されていると判明したお客様には、無償で代替品に交換する手続きを取らせて頂きます。

（フリーダイヤル：0120-335-173）

対象製品の見分け方

- ・ 継手部には、 マークがあります。
- ・ ホース本体部には、 マークがあります。
- ・ 製造ロットは「03」で始まるものです。

本件に関するお問い合わせ先

光陽産業株式会社

技術管理部

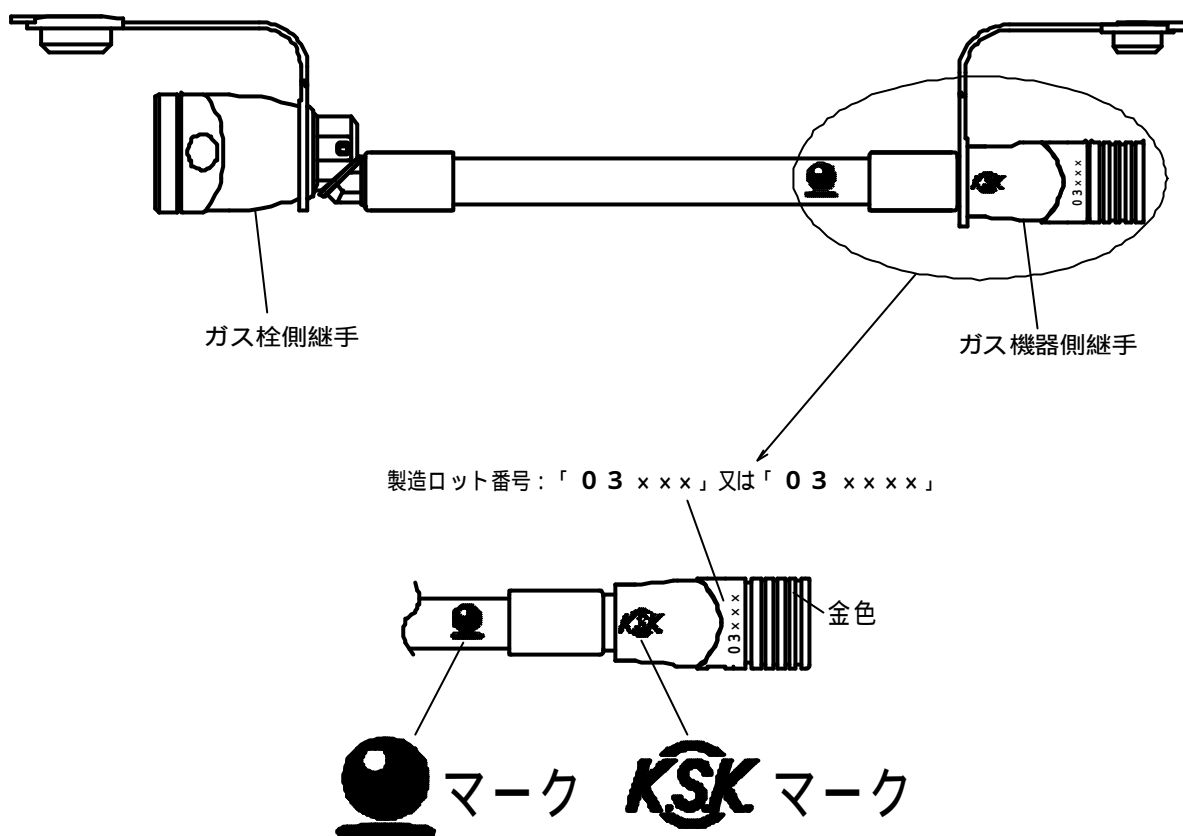
担 当 齊藤 俊夫

住 所 東京都品川区豊町四丁目20番14号

電 話 03-5702-1221

F A X 03-5702-1370

< 参考 1 > 対象製品の見分け方



< 参考 2 > 当該機器側継手の製造総数

弊社が製造した当該機器側継手を使用し「自在型継手付ガスコード」を製造・販売された各社の製造数は、弊社調査の結果、下記のとおりであります。

製造数一覧表

機器側継手 製造者	ガスコード製造者	光陽継手 納入数	ブランド販売者	ガスコード製造数		計
				都市ガス用	LPG用	
光陽産業(株)	光陽産業(株)	39,835	光陽産業(株)	37,300	2,535	39,835
	(株)ブリヂストン	94,000	ブリヂストン(株)	12,830	30,577	43,407
			リンナイ(株)*	9,840	15,040	24,880
			(株)パロマ*	160	5,500	5,660
			東京ガス(株)	8,500	0	8,500
			小計	31,330	51,117	82,447
	(株)桂精機製作所	12,300	(株)桂精機製作所	0	10,658	10,658
	(株)十川ゴム	7,300	東京ガス(株)	7,000	0	7,000
SRIIイブリッド(株)	7,000	東京ガス(株)	6,980	0	6,980	
合計		160,435		82,610	64,310	146,920

\* : ブランド名表示はパッケージのみで、製品は(株)ブリヂストンのブランド名表示